

**AVVERTENZE GENERALI**

Il presente articolo è stato realizzato nell'ambito del sistema di gestione per la qualità certificato ISO 9001:2008.

FUNZIONAMENTO ED USO

Il riduttore di pressione a membrana PN 25 è una valvola automatica che riduce e stabilizza la pressione di un fluido all'interno di una condotta di distribuzione in base al valore preimpostato. Il riduttore a membrana trova applicazione su impianti di condizionamento, impianti sanitari per l'approvvigionamento di acqua, impianti di irrigazione, di distribuzione aria compressa (no oli nebulizzati), su tubi per servizi antincendio (secondo le normative vigenti) ed in impianti sanitari per l'approvvigionamento di acqua negli edifici (secondo le normative EN 806-2 e EN 805).

In particolare si consiglia l'utilizzo del riduttore a membrana R153M/R153MK per:

- Evitare che l'eccessiva pressione di rete danneggi i dispositivi idraulici.

- Mantenere la pressione di utilizzo costante al variare della pressione in entrata (repentini aumenti di pressione durante la notte).

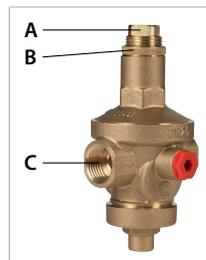


Fig.1

Esempi tipici di applicazione sono:

- dopo il contatore, in entrata alla rete domestica.

- Alimentatore di piccole cisterne e/o caldaie.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Campo di regolazione (PS): da 1,5 a 7 bar max.

Temperatura massima di esercizio continuo: (Ts) 80 °C

Pressione massima ammissibile in entrata (PN): 25 bar

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA REGOLAZIONE

Per un sicuro e duraturo funzionamento del riduttore si consiglia l'installazione di un filtro (5) prima dello stesso al fine di eliminare tutte le impurità presenti nell'acqua che potrebbero depositarsi sulla sede del riduttore causando un anomalo funzionamento.

1 - Prima della installazione, aprire tutti i rubinetti di erogazione per pulire l'impianto ed espellere l'aria rimasta nelle tubazioni.

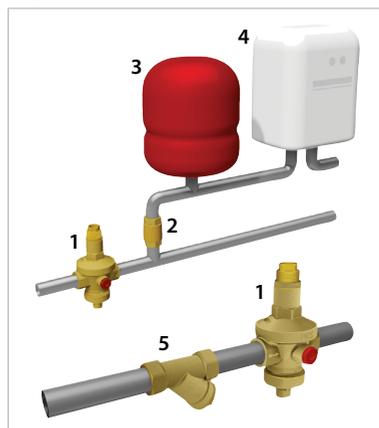
2 - Installare le valvole di intercettazione a monte e a valle per facilitare le future operazioni di manutenzione.

3 - Installare il riduttore (valutare la posizione in base alla freccia (C) che indica il verso del flusso)

4 - Chiudere la valvola di intercettazione a valle.

5 - Effettuare la taratura agendo sul regolatore superiore. Allentare la rondella zigrinata (B) ed agire sul quadro (A) per regolare la pressione di taratura: una rotazione in senso orario aumenta il valore di taratura, una rotazione in senso antiorario lo diminuisce.

6 - Leggere sul manometro il valore desiderato (i riduttori Giacomini hanno una taratura di fabbrica pari a 3 bar). Al raggiungimento della pressione serrare la rondella zigrinata (B).

**Legenda**

1	Riduttore di pressione, R153M/R153MK
2	Valvola di ritegno a disco, R60
3	Vaso di espansione
4	Caldaia / Boiler
5	Filtro, R74A

Fig.2

PRESCRIZIONI DI SICUREZZA

- Non superare la pressione di taratura max di 7 bar.

- Qualora il riduttore di pressione venisse installato all'entrata di boilers, bollitori, caldaie o serbatoi di acqua calda è indispensabile l'applicazione, dopo il riduttore, di un vaso di espansione per uso sanitario anche se vi fosse già installata una valvola di ritegno (vedi fig.2)

- Non superare la temperatura massima di esercizio (80°C) e/o la pressione massima ammissibile (25 bar).

- Utilizzare il riduttore di pressione solo con fluidi compatibili:

- acqua
- soluzioni glicolate (max 50% di glicole)
- aria compressa

- Non smontare il riduttore di pressione prima di aver scaricato la pressione dell'impianto.

Ogni riduttore di pressione prima di essere spedito viene accuratamente testato, controllato ed imballato singolarmente. L'azienda Giacomini S.p.A. si riserva il diritto di apportare in qualunque momento, senza preavviso, modifiche per ragioni tecniche o commerciali agli articoli contenuti nella presente comunicazione. Le informazioni contenute in questa comunicazione tecnica non esentano l'utilizzatore dal seguire scrupolosamente le normative e le norme di buona tecnica esistenti. Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39 - 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy

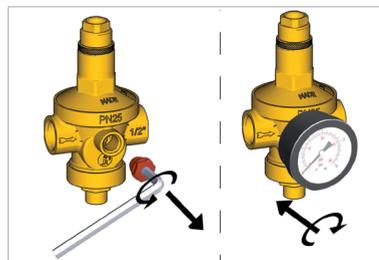


Fig.3

Altre informazioni

Per ulteriori informazioni consultare il sito www.giacomini.com o contattare il servizio tecnico: ☎ +39 0322 923372 📠 +39 0322 923255 ✉ consulenza.prodotti@giacomini.com

Questa comunicazione ha valore indicativo. Giacomini S.p.A. si riserva il diritto di apportare in qualunque momento, senza preavviso, modifiche per ragioni tecniche o commerciali agli articoli contenuti nella presente comunicazione. Le informazioni contenute in questa comunicazione tecnica non esentano l'utilizzatore dal seguire scrupolosamente le normative e le norme di buona tecnica esistenti. Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39 - 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy



GENERAL WARNINGS

The present article has been developed according to the certified quality management system ISO 9001:2008.

FUNCTIONING AND USE

The diaphragm - type pressure reducing valve PN 25 is an automatic valve that reduces and stabilizes the pressure of a fluid in a water distribution conduit according to a preset value. It is used in air conditioning plants, sanitary installations for water supply, irrigation systems, compressed air (not oil mist) distribution systems, fire suppression piping (according to local government standards for fire protection), and sanitary installations for water supply in buildings (according to EN 806-2 and EN 805). It is recommended to use the diaphragm - type pressure reducer R153M in order to:

- Avoid excessive pressure in the water distribution conduit which would damage hydraulic disposals.
- Keep the outlet pressure steady while variations might occur at the inlet (sudden pressure increase during the night).

Typical examples of use are:

- after the water meter, at the inlet of the domestic line.
- Feeder for small tanks and/or boilers.

TECHNICAL FEATURES

Outlet setting range (PS): from 1,5 to 7 bar max.
 Maximum working temperature (Ts): 80 °C
 Maximum allowable inlet pressure (PN): 25 bar

INSTALLATION AND SETTING INSTRUCTIONS

In order to guarantee a secure and long lasting functioning, it is recommended to install a strainer (5) before the pressure reducing valve in order to avoid that impurities present in the water compromise the correct functioning.

- 1 - Prior to the installation, open all the taps to clean the system and expel any remaining air in the pipelines.
- 2 - Install the upstream and downstream shut off valves with a view to facilitating future maintenance tasks.
- 3 - Install the pressure reducing valve (ensuring its positioning is correct according to the arrow (C), which indicates the direction of the flow).
- 4 - Close the downstream shut off valve.
- 5 - Fix the preset values with the upper regulator. Loosen the knurled washer (B) and turn the knob (A) to set the pressure: rotating clockwise will increase the pressure value; while rotating counter-clockwise will decrease it.
- 6 - Control by reading the set pressure on a gauge (The Giacomini pressure reducing valves are factory preset at 3 bar). Once the required pressure has been reached, tighten the knurled washer (B).

SAFETY PRESCRIPTIONS

- Do not exceed the maximum setting pressure of 7 bar.
- If the pressure reducing valve is installed at the inlet of boilers, heaters, heating elements or tanks for hot water, it is indispensable to install an expansion vessel for sanitary use after the pressure reducing valve even if a check valve has already been installed (see fig.2)
- Do not exceed the maximum allowable working temperature (80°C) and/or the maximum allowable pressure (25 bar).
- Use the pressure reducing valve only with compatible fluids:
 - water
 - glycolate solutions (max glycol 50%)
 - compressed air
- Do not dismantle the pressure reducing valve without discharging the pressure from the system first.

Before shipping, each single pressure reducing valve is tested accurately, controlled and packed one by one. The company Giacomini S.p.A. is not liable for damages due to improper transport and/or handling, furthermore they are not responsible for any damage at persons or properties due to an improper use, installation, working of the product or its connected installation.

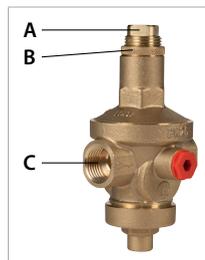


Fig.1

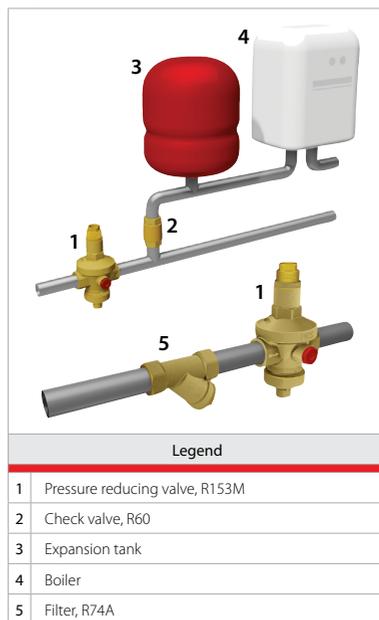


Fig.2

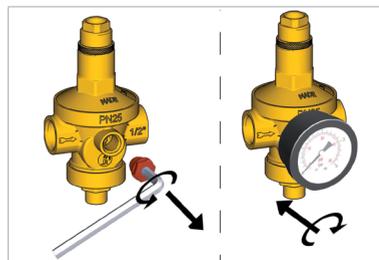


Fig.3

Additional information

For additional information please check the website www.giacomini.com or contact the technical service: ☎ +39 0322 923372 📠 +39 0322 923255 ✉ consulenza.prodotto@giacomini.com
 This pamphlet is merely for information purposes. Giacomini S.p.A. retains the right to make modifications for technical or commercial reasons, without prior notice, to the items described in this pamphlet. The information described in this technical pamphlet does not exempt the user from following carefully the existing regulations and norms on good workmanship.
 Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39 - 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy